

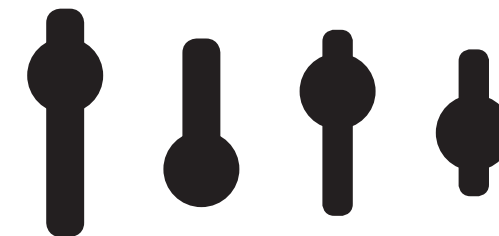
Legenda:

 Capsă mare de întărire
dimensiune gaura capsă = diametru elementelor rotunde de la cage

 Capsă mică de întărire - aceste zone se prind de cage cu panduit (în fața și în spatele panduit-ului pui șaibe)

 Capsă mică de întărire - se prind de cage cu șuruburile existente sau se adaugă holșuruburi scurte în locurile unde pe cage nu ai șuruburi (desfaci orice șurub care ține carcasa pt. a avea model la grosimea holșurubului, lungimea e de aprox 5 mm) poți să pui șaibe în loc de capse (găsești șaibe și holșuruburi scurte și la Dedeman)

Decupeza dupa forma alăturată
astfel încât să rămână gaură de forma



Versiunea 1 reconstruită din poze. Scara contur 1 : 1

- unele găuri pot să nu fie perfect poziționate pe desen
- pot fi diferențe de până la max 1 cm în poziționarea găurilor! Verifică înainte să găurești !!!